

111學年度第一學期 第二梯次重補修

上課時間：112/2/1(三)、2/2(四)；1~9節

重補修科目：一下電腦輔助設計實習 I (技術-部必3)

二下綜合機械加工實習 I (技術-部必3)

上課地點：機械科電腦 教室

正 式 上 課 名 單

班級	座號	學號	姓名	學期別	科目	學分	已繳	備註
機械二甲	04	013104	吳○霖	一下	電腦輔助設計實習	3	V	
機械二甲	06	013106	林○智	一下	電腦輔助設計實習	3	V	
機械二甲	07	013107	林○仕	一下	電腦輔助設計實習	3	V	
機械二甲	08	013129	謝○祐	一下	電腦輔助設計實習	3	V	
機械二乙	17	013217	陳○恩	一下	電腦輔助設計實習	3	V	
機械二乙	18	013218	陳○楠	一下	電腦輔助設計實習	3	V	
機械二乙	19	013250	陳○嶧	一下	電腦輔助設計實習	3	V	
機械二乙	27	013227	蕭○鈞	一下	電腦輔助設計實習	3	V	
機械三甲	24	913150	蔡○諺	二下	綜合機械加工實習	3	V	
機械三乙	04	913204	李○利	二下	綜合機械加工實習	3	V	
機械三乙	05	913205	沈○宸	二下	綜合機械加工實習	3	V	
機械三乙	08	913208	林○翔	二下	綜合機械加工實習	3	V	
機械三乙	10	913231	顏○恒	二下	綜合機械加工實習	3	V	
機械三乙	15	913215	翁○程	二下	綜合機械加工實習	3	V	
機械三乙	21	913221	黃○曄	二下	綜合機械加工實習	3	V	
機械三乙	27	913227	蔡○傑	二下	綜合機械加工實習	3	V	

注意事項：

1. 以上為"正式上課名單"，依本校重補修辦法第九條第五項規定，未繳交學分費(或未完成"緩繳單"申請者)，一律不予編班上課。
※如對名單有問題者，請盡速洽詢"教務處實研組"，逾時不候!
2. 參加重補修同學，需事先準備好，重補修任課教師，指定的上課課本及作業簿或筆記本。
3. 到校參加重補修同學應注意路上之交通安全，並遵守交通法規及學校之規定；**服裝儀容依平時校規的規定穿著。**
4. **若重補修同學欲中途提早離校，請同學至輪值的教務處/學務處/教官室填寫外出單。**
5. 本學期先繳費後修課，除非特殊事故經准假後，否則**無正當因素且缺課者，不予退費。**
6. **重補修上課期間一律不得外出；學生中午之用膳，將援引前例提供學校附近自助餐、便當商店之電話，給予重補修學生自行訂購。**
7. **開課後，上課之缺曠課時數達1/3以上節數者，不給予成績考核，不予以退費並取消重補修資格。**
8. 重補修相關課程資訊或更新，將陸續公告於**民雄農工網頁-"重補修專欄"**，請**重補修同學務必注意與配合**，有任何問題請洽**教務處實研組**。